

## POLYLACK A

### Leírás:

Egykomponensű, hőre habosodó oldószeres festék beltéri acélszerkezetek passzív tűzvédelmére cellulóz alapú tüzek esetén

### Alkalmazás:

- acél tartószerkezetek – nyílt és zártszelvény gerendák és oszlopok –tűzállóságának növelése R 90 perces határértékig;
- normál beltéri száraz igénybevétel esetén a tűzvédő bevonat az engedélyezett alapozó és előírt rétegvastagságú Polylack A bevonatból áll, fedőfesték nem szükséges, hacsak egyéb szempontok nem teszik azt indokolttá (pl. esztétikai, vagy különleges szín igény)
- fokozott vagy különleges igénybevétel esetén (pl. állandó magas páratartalom, vagy páralecsapódás, agresszív környezet, részben kültéri behatások) a tűzvédő bevonatot fedőfestékkel kell ellátni



### 1. táblázat: technikai adatok

Szín és megjelenés	fehér, krémszerű, felkeverve folyékony
Bevonat jellemzése	sima, porózus
Tűzvédelmi osztály	D-s1, d0 osztály
pH	7,0 – 8,0
Sűrűség	1,29 – 1,43 g/cm <sup>3</sup>
VOC	327,0 g/l
Alkalmazási és tárolási hőmérséklet	+5 - 40 °C
Száraz rétegvastagság/kiadósság	lásd ETA-17/0735 \ 1,8 kg/m <sup>2</sup> \ 1 mm száraz bevonat
Hígító	xilol, nitro- vagy aromás hígító
Kiszerezés	25 kg fém vödör
Hőre habosodás mértéke	1 : ≤ 40

### FELHASZNÁLÁSI MÓD:

#### Felület előkészítés:

A termék csak megfelelően alapozott felületre hordható fel, az alapozó megfelelő tapadása érdekében EN ISO 12944 szerint Sa 2,5 tisztasági fokozatú acélfelület javasolt!

Meglévő korrózióvédelemmel ellátott felületek esetén kérje a Mercor Dunamenti Zrt. szakvéleményét.

#### Felhasználható alapozók:

- 1K rövid ill. közepes olajhosszúságú alkidgyanta alapú korróziógátló alapozók pl. Polylack Primer, Eurogrund, Corroprimer
- 2K epoxi-gyanta alapú korróziógátló alapozók pl. Remoplast Primer, Henekote Aktivgrund, Agropox Primer

## Festék előkészítés:

A termék sűrű, magas szerkezeti viszkozitású (erősen tixotróp), ezért felhasználás előtt gépi keverővel jól fel kell keverni!

## Felhordási mód:

Ecsetelés/hengerezés: elérhető 150-300 µm száraz bevonat (DFT) rétegenként, ami 300-500 µm nedves rétegek felel meg.

Airless szórás: elérhető 800-1000 µm száraz bevonat rétegenként, ami 1500-2000 µm nedves rétegek felel meg.  
Fúvóka 0,48-0,63 mm, nyomás 200 bar, a szűrőt el kell távolítani, és oldószerálló csövet kell használni!

## Hígítás:

A felhordási módtól függően hígítatlanul, vagy max. 5% aromás jellegű hígító alkalmazásával kell felhordani. Túl sok hígító alkalmazása csökkenti a felhordható rétegvastagságot a festék megfolyási tulajdonságának növekedése miatt.

Polylack A tűzvédő bevonat száraz rétegvastagságát az előírt tűzvédelmi határérték és kritikus hőmérséklet, valamint a szerkezeti elemek masszívítási tényezője (U/A érték) határozza meg.

További információkért kérje a Mercor Dunamenti Zrt. szakvéleményét, vagy használja az ETA-17/0735-ben megadott adatokat!

## Alkalmazási feltételek:

A festék +5 és + 40 °C fok között dolgozható fel, relatív légnedvesség max: 70%. A festendő felület hőmérséklete 3 fokkal haladja meg a harmatpontot. A bevonat száradása során megfelelő szellőzést kell biztosítani!

Polylack A tűzgátló festékekkel ellátott szerkezeteket fedőfestés nélkül nem szabad időjárási behatásoknak (pl. eső, vagy más csapadék, erős páralecsapódás) kiténni!

## Fedőbevonat:

Az igénybevétel mértékétől függően alkalmazható fedőbevonatok :

- 1K alkid: Polylack Top Coat és Eurodeck az összes RAL színben
- 2K poliuretán : Agropur fedőfesték az összes RAL színben

## BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK:

A termék biztonságos felhasználásával kapcsolatos fizikai, toxikológiai, ökológiai és munkavédelmi adatokat és előírásokat a Biztonsági Adatlap tartalmazza, az abban szereplő előírásokat be kell tartani.

**A termék felhasználása csak Tűzállóságot növelő burkolatok beépítését, karbantartását végzők tűzvédelmi szakvizsgájával rendelkező felhasználók számára engedélyezett!**

## Engedélyek:

ETA-17/0735

CoP 1301-CPR-1376